

表 1

检验检测机构资质认定变更事项

自我声明

本机构（单位）向资质认定部门自我声明的资质认定变更事项是：检验检测标准变更。

本机构（单位）就提交的资质认定变更事项自我声明如下：

（一）本机构达到了国家法律法规、技术标准规定的从事检验检测活动的全部要求；

（二）本机构（单位）提交的所有材料均真实、合法、有效；

（三）本机构（单位）对自我声明事项造成的后果承担相应的法律责任；

（四）本机构（单位）如以欺骗、提供虚假材料、虚假证明等不正当手段获得检验检测资质的，自觉接受行政监管部门处罚，依法接受撤销行政许可，撤销资质认定证书，并在 3 年内不再申请资质认定。

（五）本机构如存在自我声明内容严重不符合资质认定发证条件要求或自我声明内容有弄虚作假、欺骗行为的，从作出自我声明之日起出具的检验检测报告一律作废，向委托单位逐一收回出具的检验检测报告，并向资质认定部门报告。

自我声明单位：（印章）

承诺人签字（法定代表人或最高管理者）



自我声明日期：2019 年 8 月 19 日

表 6

检验检测机构资质认定 检验检测标准变更备案表

第 1 页, 共 14 页

检验检测机构名称		长春市产品质量监督检验院 长春市南湖大街 688 号 日期: 2019-08-07		
联系人		赵超	电话/传真	13756036082 0431-85510488
序号	类别(产品/项目/参数)	已批准的标准(方法)名称、编号(含年号)	变更后的标准(方法)名称、编号(含年号)	变更内容
一、轻工				
1 (5)	地板	实木地板 第 1 部分: 技术要求 GB/T15036.1-2009	实木地板 第 1 部分: 技术要求 GB/T15036.1-2018	增加修改术语和定义的内容; 增加了按加工工艺的分类; 修改了实木地板宽度偏差要求; 修改了活节、死节、表面裂纹限制要求; 提高了漆膜表面耐磨合格品的要求; 提高了对含水率偏差的要求; 增加了漆膜表面耐污染和重金属含量的要求; 增加了漆膜表面耐污染和重金属含量的要求; 修改调整了部分适用树种名称
2 (5)	地板	实木地板 第 2 部分: 检验方法 GB/T15036.2-2009	实木地板 第 2 部分: 检验方法 GB/T15036.2-2018	明确了外观质量检验要求; 增加了漆膜表面耐污染的试件制取及检验方法; 增加了重金属含量(限色漆)的测试方法; 增加了木材名称鉴别方法; 修改了检验方法中样品抽样要求; 删除了附录 A
3 (8.1.3)	勾心硬度	金属材料洛氏硬度试验第 1 部分: 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺) GB/T 230.1-2009	金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018	修改了球形标准型落实硬度压头的材质, 修改了钢球压头的使用范围, 修改了洛氏硬度使用范围, 修改了初试验力和主试验力的保持时间, 修改了两相邻压痕中心之间的距离, 删除了洛氏硬度值修约的要求, 删除了试样粗糙度的要求, 修改了附录 A 中使用的压头, 修改了附录 G 硬度测量值的不确定度评定方法
4 (11)	卫生纸	卫生纸(含卫生纸原纸) GB/T20810-2006	卫生纸(含卫生纸原纸) GB/T20810-2018	增加了灰分、可迁移性荧光物质、重金属含量、球形耐破度、可分散性、掉粉率; 调整了亮度、抗张指数、柔软度、尘埃度、微生物、偏差测试方法

5 (9)	卫生巾	卫生巾(含卫生护垫) GB/T8939-2008	卫生巾 (护垫) GB/T8939-2018	修改了标准名称, 用吸收速度代替渗入量指标; 增加了吸收速度测试方法; 修改了偏差要求, 水分改为交货水分; 增加了甲醛含量、可迁移性荧光物质指标及相应测定方法; 背胶粘合强度改为背胶剥离强度修改了全长偏差、条质量偏差、pH 的测定方法; 增加了对原材料及保质期的要求
6 (9.19)	灰分	造纸原料、纸浆、纸和纸板灰分的测定 GB/T742-2008	造纸原料、纸浆、纸和纸板 灼烧残余物 (灰分) 的测定 (575 °C 和 900 °C) GB/T742-2018	修改了标准名称; 增加了术语和定义; 修改了原理; 修改了试验步骤, 增加了对试样的要求; 修改了附录 A 和附录 B
7 (9.21)	抗张强度的测定	纸和纸板 抗张强度的测定 GB/T12914-2008	纸和纸板 抗张强度的测定 恒速拉伸法 (20mm/min) GB/T12914-2018	修改了标准名称; 修改了范围; 增加了本标准与 GB/T22898-2008 差异的说明; 修改了术语和定义, 增加了伸长量、伸长率的定义; 删除了恒速加荷法相关内容; 将伸长率测量精度修改为伸长量测量精度并增加了对伸长量测量精度的补充说明; 增加了断裂长的计算公式; 修改了弹性模量的计算公式; 增加了精密度的相关数据
8 (1/5)	家具 地板	人造板及饰面人造板理化性能试验方法 GB/T17657-1999		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
9 (1/5)	家具 地板	室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量 GB18580-2001		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
10 (9.23)	柔软度纵横向平均	纸柔软度的测定 GB/T8942-2002	纸柔软度的测定 GB/T8942-2016	书写错误
二、建材				
1(30)	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材 GB/T5836.1-2006	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材 GB/T5836.1-2018	增加了术语和定义(见第三章); 修改了材料要求, 增加对树脂 K 值要求(见 4.2); 增加了管材的分类, 按助剂是否含铅, 分为无铅管材和含铅管材(见 5.2); 更正了 dn315 的公称壁厚(见 6.3.1); 增加断裂伸长率要求(见表 4); 删除了二氯甲烷浸渍试验的要求; 增加铅限量要求(见

				6.6); 修改了管材落锤冲击试验条件 (见 7.9); 出厂检验项目增加了对密度的要求 (见 8.3.1); 增加了管材的尺寸组 (见 8.4.1); 修改了抽样方案, 将接收质量限 (AQL) 由 6.5 提高到 4.0 (见 8.4.2); 增加了硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材用混配料部分性能 (见附录 A)。
2(31)	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管件	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管件 GB/T5836.2-2006	建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管件 GB/T5836.2-2018	修改了材料要求, 增加对树脂 K 值的要求 (见 4.2); 增加了铅限量要求 (见 6.6); 增加了检验分类 (见 8.1); 修改了抽样方案, 将接收质量限 (AQL) 由 6.5 提高到 4.0 (见 8.3.2); 修改了型式检验的要求 (见 8.4); 增加了管件的尺寸组 (见 8.4.1); 增加了硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管件用混配料部分性能 (见附录 A)。
3 (55/ 5)	合成树脂乳液砂壁状建筑涂料	合成树脂乳液砂壁状建筑涂料 JG/T24-2000	合成树脂乳液砂壁状建筑涂料 JG/T24-2018	1. 修改了试验基材 2. 增加了透明型面涂料的要求 3. 增加了主涂料的吸水量的要求, 涂层体系柔韧性和冻融循环后粘结强度的要求。 4. 删除了耐冲击性和浸水后粘结强度的要求 5. 修改了试样制备方法, 湿膜厚度 6. 修改了初期干燥抗裂性试验时间, 涂层耐温变性循环次数, 耐人工气候老化性试验时间, 标准状态下粘结强度的技术指标
4 (7/57 /5)	合成树脂乳液内墙涂料	合成树脂乳液内墙涂料 GB/T9756-2009	合成树脂乳液内墙涂料 GB/T9756-2018	1. 修改了标准的范围 (见 1 章) 2. 删除了规范性引用文件 “GB/T1250、JC/T412.1-2006” 3. 增加了规范性引用文件 “GB/T6682-2008、GB/T8170-2008、GB/T23981-2009” 4. 增加了底漆和面漆低温成膜性项目、指标及试验方法 5. 修改了面漆耐洗刷性能项目的技术指标: 合格品指标由 ≥ 300 改为 350 次, 一等品指标 ≥ 1000 次改为 1500 次, 优等品指标 5000 次更改为 6000 次 6. 增加了耐洗刷性能的底材打磨用水砂纸的规格要求和底材平整度的检查方法 7. 修改了底漆刷涂量计算公式中的湿膜厚度, 样品密度及试板面积的单位内容 8. 增加了对比率和耐洗刷性项目仲裁检验的制板要求 9. 修改了耐洗刷项目的试板厚度

				10, 增加了耐洗刷项目的仲裁检验的刷子要求 11, 增加了抗泛碱性项目 PVA 水溶液在贮存期发生团聚、沉淀等现象是处理要求 12, 修改了 PVA 铁蓝水分散液的贮存期, 由不超过 1 个月改为不超过 15d 13, 修改了抗泛碱性项目试验溶液浸没试板的高度由应大于试板厚度的二分之一改为应大于试板厚度的三分之二
5(50)	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) GB/T10801.2-2002	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) GB/T10801.2-2018	1, 类别中按制品压缩强度和表皮分类增加了两个等级 (700kPa, 带表皮) 和 (900kPa, 带表皮) 2, 类别中增加了燃烧性能分级 3, 增加了产品标志的要求, 要求在产品表面标出产品的名称、压缩强度等级、燃烧性能等级、绝热 4, 类别中增加了绝热性能分级
6 (4.2)	塑料管材、管件/密度	塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分: 浸渍法、液体比重瓶法和滴定法 GB/T1033.1-2008		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
7 (20.3-4)	塑料薄膜/拉伸强度、断裂伸长率	塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分: 薄膜和薄片的试验条件 GB/T1040.3-2006		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
8 (42.8)	建筑用塑料窗/反复启闭性能	建筑门窗反复启闭性能检测方法 JG/T192-2006/9		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
9 (47.8)	农业用聚乙烯吹塑棚膜/透光率	透明塑料透光率及雾度试验方法 GB/T2410-1980		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
10 (48.4-5)	聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜/拉伸负荷 断裂伸长率	塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分: 薄膜和薄片的试验条件 GB/T1040.3-2006		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
三、电器				
1 (48.4/6)	电控配电用电 电缆桥架/表面防护层厚度试验 表面防护层均匀性试验	铝及铝合金氧化膜与有机聚合物膜 第 1 部分: 阳极氧化膜 GB/T8013.1-2007	铝及铝合金氧化膜与有机聚合物膜 第 1 部分: 阳极氧化膜 GB/T8013.1-2018	增加了 AA3 级别、AA30 级别、HA40 级别以及相应级别的平均膜厚和局部膜厚

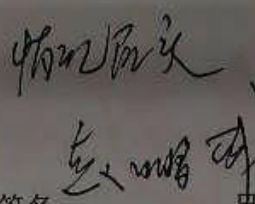
四、化工

1(13)	硫包衣尿素	硫包衣尿素 HG/T3997-2008		废止无替代
2 (31. 11/12 /13/1 5/30)	化妆品参数/耐热 耐寒 离心试验 色泽 总有效物	洗发液(膏) QB/T1974-2004		废止无替代
		洗面奶(膏) QB/T1645-2004		废止无替代
		润肤乳液 QB/T2286-1997		废止无替代

五、食品

1(3)	粮油 谷物与豆类 千粒重的测定	谷物与豆类 千粒重 的测定 GB/T5519-2008	谷物与豆类 千粒重的 测定 GB/T5519-2018	增加了精密度;增加了实验 室间测试结果;增加了测定 过程的其他说明
2(15)	冷冻饮品 脂肪	冷冻饮品检验方法 SB/T 10009-2008		该方法标准已作废,在现行 产品标准中指定使用
3 (17. 1/3/4)	食用菌/ 感官要求 杂质 干湿比	黑木耳 GB/T 6192-2008	黑木耳 GB/T 6192-2019	删除了“拳耳”“薄耳”和 “流失耳”术语和定义;删 除了“拳耳”“薄耳”和“流 失耳”相关要求;修改了感 官要求中的“形态”和“色 泽”要求;增加了“最大直 径”要求;修改了理化指标 中“干湿比”和“水分”要 求;增加了“取样”;将“卫 生指标”改为“卫生要求” 并修改了要求;删除了检验 规则中的“抽样”
4 (20. 1)	面食制品 感官要 求	花色挂面 LS/T 3213-1992		废止无替代
5 (25. 1-5/1 1/16 /17)	酒类及含酒精饮 料/氨基酸态氮 感 官要求 总糖 pH 总酸 酒精度 氧 化钙 非糖固形物	黄酒 GB/T13662-2008	黄酒 GB/T13662-2018	修改了黄酒、标注酒龄、传 统型黄酒、清爽型黄酒的术 语盒定义;增加了原酒、勾 调和抑制发酵的术语和定 义;增加了黄酒发酵及贮存 过程中自然产生的苯甲酸 的限量要求;取消了β-苯

				乙醇指标的要求;增加了总糖的测定方法 费林试剂-间接碘量电位滴定法;删除了β-苯乙醇的测定方法;修改了出厂检验项目;修改了不合格项目分类;修改了判断规则
6 (29.3/6/9/13)	饲料/ 粗蛋白 总磷 铅 亚硝酸盐	饲料中粗蛋白测定方法 GB/T6432-1994	饲料中粗蛋白的测定 凯氏定氮法 GB/T6432-2018	修改了标准名称;修改了适用范围;增加了对计算结果有效数字的规定;增加了检出限和定量限;修订了磷测定方法原理的表述;修订了标准曲线的范围;修改了方法检出限,增加了方法的定量限;修改了标准曲线的制备方法;修订了标准曲线的范围;修改了精密度的要求
7 (33)	玉米	玉米 GB1353-2009	玉米 GB1353-2018	提高了容重要求,调整等间差为 30g/L;取消了生霉粒指标限制;取消了 2009 年版附录 A、附录 B
8 (101)	黑木耳	黑木耳 GB/T 6192-2008	黑木耳 GB/T 6192-2019	删除了“拳耳”“薄耳”和“流失耳”术语和定义;删除了“拳耳”“薄耳”和“流失耳”相关要求;修改了感官要求中的“形态”和“色泽”要求;增加了“最大直径”要求;修改了理化指标中“干湿比”和“水分”要求;增加了“取样”;将“卫生指标”改为“卫生要求”并修改了要求;删除了检验规则中的“抽样”
9 (128)	大米 全部参数	大米 GB/T1354-2009	大米 GB/T1354-2018	调整了适用范围;调整了部分术语;调整了定等指标,突出了适度加工;调整了部分指标;调整了判定规则;调整了标签要求

10 (176)	黄酒 部分参数	黄酒 GB/T13662-2008	黄酒 GB/T13662-2018	感官要求只检外观
机构自我承诺	本次变更不涉及实际能力变化, 本机构承诺已具备新标准(方法)所需相应资质认定条件, 并对承诺的真实性负责。		本机构技术负责人审查意见:  签名: 日期: 2019 年 8 月 7 日	
现获证情况	获证机构名称	检验检测能力范围	发证起止日期	证书编号
	长春市产品质量监督检验院	食品、化工、轻工、建材、 电器、汽车零部件类	2016. 11. 03- 2022. 11. 02	160700110232

注: ①“序号、资质认定项目名称”应与《证书附表》一致;

②如标准(方法)仅为年号、编号变化, 或变更的内容不涉及实际检验检测能力变化, 可填写此表;

③机构如选择自我声明的方式, 资质认定部门无需组织专业技术评价组织/专家审查, 直接批准, 在后续监督管理中对被审批单位承诺内容是否属实进行检查, 发现承诺内容不实, 资质认定部门将撤销审批决定, 并将相关情况记入诚信档案。

表 6

检验检测机构资质认定 检验检测标准变更备案表

检验检测机构名称		长春市产品质量监督检验院 长春市汽车产业开发区兴达路 2555 号 日期: 2019.08.07		
联系人		赵超	电话/传真	13756036682 0431-85510488
序号	类别(产品/项目/参数)	已批准的标准(方法)名称、编号(含年号)	变更后的标准(方法)名称、编号(含年号)	变更内容
六、车身附件				
1 (4.5)	树脂及塑料/密度	塑料 非泡沫塑料密度的测定法 第 1 部分: 浸渍法、液体比重瓶法和滴定法 ISO 1183-1-2012	塑料 非泡沫塑料密度的测定法 第 1 部分: 浸渍法、液体比重瓶法和滴定法 ISO 1183-1-2019	增加了湿空气密度计算; 水蒸气分压计算; 饱和水汽压计算
		塑料和弹性体测试 密度测定 DIN53479-1976		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
2 (4.10)	树脂及塑料/弯曲性能	塑料 弯曲性能的测定 ISO178-2010	塑料 弯曲性能的测定 ISO178-2019	减少引用 ISO 23529; 增加拉伸模量与弯曲模量的关系
3 (4.14)	树脂及塑料/负荷热变形温度	弯曲负荷下塑料边缘位置挠曲温度的试验方法 ASTM D648-2016	弯曲负荷下塑料边缘位置挠曲温度的试验方法 ASTM D648-2018	年代号变更
4 (4.18)	树脂及塑料/热空气老化	热塑性塑料成型件热老化试验 DIN 53497-1969	热塑性塑料成型件热老化试验 DIN 53497-2017	年代号变更
5 (5.1)	汽车内饰件/耐光老化性	用氙弧光做汽车内饰材料的耐光性测定 DIN75202-1996		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
6 (5.1)	汽车内饰件/耐光老化性	塑料-实验室光源辐照法 第 1 部分: 总则 ISO4892.1-2013	塑料-实验室光源辐照法 第 1 部分: 总则 ISO4892.1-2016	书写错误
7 (5.2)	汽车内饰件/冷凝水	凝露人工技术 DIN 50017-1982		该方法标准已作废, 在现行产品标准中指定使用
8 (8.6)	皮革/二氯甲烷萃取物	皮革, 化学试验, 可溶于二氯甲烷和游离脂肪酸含量的测定 ISO4048: 2008	皮革, 化学试验, 可溶于二氯甲烷和游离脂肪酸含量的测定 ISO4048: 2018	对二氯甲烷文本进行简化; 允许单个样品和更小的样品进行检测

9 (8.12)	皮革/pH 值	皮革 化学试验 pH 值的测定 ISO4045-2008	皮革 化学试验 pH 值的测定 ISO4045-2018	增加对 PH 计的校正
10 (8.14)	皮革/甲醛含量	皮革 化学试验 甲醛含量的测定 ISO/TS 17226-2008	皮革 甲醛含量的化学测定. 第 2 部分: 比色分析法 ISO 17226-2-2018	条款 2 变为条款 4
11 (8.26)	皮革/摩擦色牢度	皮革的色牢度试验. 耐周期性往复摩擦色牢度 ISO11640-2012	皮革的色牢度试验. 耐周期性往复摩擦色牢度 ISO11640-2018	增加了术语和定义, 增加了针对厚度, 根据 ISO 9073-2 方法 A: 6.0 mm 测定, 黑色毛毡应使用酸性黑色 24 或具有同等性质的黑色染料染色, 增加针对湿毛毡的处理方法、人造汗液浸湿毛毡、对于一般的皮革, 称重情况、对试样的预处理方法及实验要求, 对试验后, 试样的光泽情况及评价要求。

七、制动部件

1 (3.2)	车用软管性能/软管性能	橡胶和塑料软管—静态条件下耐臭氧性能的评价 HG/T2869-1997		废止无替代
2 (12.6)	动力转向管/耐臭氧性	橡胶和塑料软管—静态条件下耐臭氧性能的评价 HG/T2869-1997		废止无替代
3 (13.5)	钢丝缠绕增强液压软管/低温屈挠性能	橡胶和塑料软管 低温曲挠试验 GB/T5564-2006		该方法标准已作废在现行产品标准中指定使用
4 (37.1/3/4)	标准件用碳素钢热轧圆钢及盘条/尺寸外形及允许偏差 表面质量 化学成分	标准件用碳素钢热轧圆钢及盘条 YB/T4155-2006		该方法标准已作废在现行产品标准中指定使用
7 (39.3)	紧固件机械性能螺母、粗牙螺纹/表面质量 化学成分	紧固件机械性能螺母、粗牙螺纹 GB/T3098.2-2000		该方法标准已作废在现行产品标准中指定使用
8 (44.1/3/4)	包装用钢带/尺寸、外形、重量及允许偏差 涂镀层 表面质量	包装用钢带 GB/T 25820-2010	包装用钢带 GB/T 25820-2018	增加了按照缠绕方式分类(见 3.2.3); 调整捆带的宽度(见表 1, 2010 年版表 1); 统一厚度、宽度和外形偏差, 不再区分普通捆带和机用捆带(见第 5 章, 2010 年版第 5 章); 取消了 650KD、730KD、780KD 等三个低强度牌号及相关要求(见表 4, 2010 年版 3.2.1); 调整了 830KD、880KD、930KD、980KD 等四个牌号的断后伸长率要求, 按照产品厚度进行规定(见表 4、2010 年版表 4); 增加了镀锌捆带的耐盐雾时间要求(见 6.3); 增加了对捆带包装的详细要求(见第 8 章); 增加了标志和质量证明书的内容; 将捆带反复弯曲性能要求作为资料性附录 A(见附录 A); 增加了附录 B(规范性附录)捆带外形的定义及测量方法。

9 (46.4)	不锈钢热轧钢带	不锈钢热轧钢带 YB/T5059-2005	不锈钢热轧钢带 YB/T5059-2013	书写错误
10 (4.1)	石棉检测/石棉含量	制品中石棉含量测定方法 GB/T 23903-2009	制品中石棉含量测定方法 GB/T 23263-2009	书写错误
11 (6.11)	液压制动软管/接头的耐腐蚀性	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-1997		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
12 (7.6)	气压制动软管/粘合强度	橡胶和塑料软管各层间粘合强度测定 GB/T14905-1994		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
13 (7.9)	气压制动软管/耐 3# 标准油体积变化率	硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T1690-2006		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
14 (7.13)	气压制动软管/接头的耐腐蚀性	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-1997		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
15 (8.5)	真空制动软管/粘合强度	橡胶和塑料软管各层间粘合强度测定 GB/T14905-1994		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
16 (8.11)	真空制动软管/接头的耐腐蚀性	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-1997		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
17 (22.5)	低合金高强度架构钢/表面质量	低合金高强度架构钢 GB/T 1591-2018 6.5	低合金高强度架构钢 GB/T 1591-2018 7.5	条款号书写错误
18 (22.6)	低合金高强度架构钢/化学成分	低合金高强度架构钢 GB/T 1591-2018 6	低合金高强度架构钢 GB/T 1591-2018 8.2	条款号书写错误

八、综合检验室

1 (1.1)	电工电子、机电装备/随机振动	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2008 / 8	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2018 / 8	修改了常用的 3 种模拟长寿命振动试验方法的释义,删除了现场信息内容,增加了多轴试验,主结构的释义等;修改在功能振动试验前制造商和用户的协议内容;修改试验顺序的相关内容;修改了被试设备的固定点的相关内容;修改了固定点的定义;修改了控制点的定义,将控制点改为检测点,以便符合通用术语;修改了 1 类 B 级车体安装功能振动试验的 r.m.s 值;修改了被试设备的安装轴向未知时的处理方法;修改了模拟长寿命振动试验条件,制造商和用户可根据实际情况对本标准进行裁剪使用;修改了 1、2、3 类模拟长寿命振动试验频谱;修改了附录 C 中 RMS 的表述,将 RMS 和 r.m.s 统一为 r.m.s;修改了振动和冲击的文字描述,将其统称为冲击和振动;增加了引用标准 GB/T2423.57-2008(见第 2 章);增加了夹具测试要求的内容,使试验方法更为合理;增加了采用冲击响应谱方法完成冲击试验的内容;增加了试验台能力不足的情况下重型设备冲击试验处理方法的内容;增加
2 (1.7)	提高随机振动量级的模拟长寿命试验	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2008 / 9	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2018 / 9	
3 (1.8)	冲击试验	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2008 / 10	轨道交通 机车车辆设备 冲击和振动试验; GB/T 21563-2018 / 10	

				了术语如随机振动、正态分布、加速度谱密度、组件和柜体等；增加了曲型疲劳强度曲线，以便明晰加速度比例系数计算方法二的推导过程；增加了采用冲击响应谱方法完成冲击试验的内容；
九、汽车电器				
1 (2.1)	外形及安装尺寸检查	汽车通用继电器 QC/T 695-2002 4.2	汽车用继电器 QC/T 695-2018 5.2.2	1.修改了定义、检验规则、标志、包装、储存和保管。 2.删除了型号及一般要求
2 (2.3)	吸动、释放电压	汽车通用继电器 QC/T 695-2002 4.6.1	汽车用继电器 QC/T 695-2018 5.3	3.修改了外形及安装尺寸，外观修改了阻燃性能要求，机械性能要求和试验方法，明确了继电器引出端轴向强度的要求和试验方法，增加了强度项目，包括外壳组装强度，外壳强度，引出端弯曲强度，引出端与连接器连接强度，安装件强度。
3 (2.4)	触点压降	汽车通用继电器 QC/T 695-2002 4.6.2	汽车用继电器 QC/T 695-2018 5.3	4.修改了基本性能要求和试验方法，增加了等效线圈电阻，衔铁闭合电压，动作，释放及回跳时间，耐电压，绝缘电阻的要求和试验方法。
4 (2.12)	耐久性试验	汽车通用继电器 QC/T 695-2002 4.12	汽车用继电器 QC/T 695-2018 5.21	5.修改了绝缘耐压性能要求和试验方法，并将该试验项目编辑到基本性能项。 6.修改了产品耐温度、湿度循环变化性能，盐雾性能，振动性能，电耐久性，要求和试验方法 7.增加了增加了分类、总则。增加了电压瞬态发射、增加了过电压、触点过负载、温升项目、防尘，防水、增加了化学负荷、机械冲击、自由跌落项目、可焊性项目、耐焊接热、热耐久性项目、机械耐久性
5 (2.5)	绝缘耐压性能/	汽车电气设备基本技术条 QC/T 413-2002 4.7	基础机电继电器 IEC 61810-7:2006	修改了绝缘耐压性能要求和试验方法，并将该试验项目编辑到基本性能项。
6 (2.6)	耐低温性能	汽车电气设备基本技术条 QC/T 413-2002 表 1	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分 GB/T28046.4-2011 中 5.1.1.1	修改了产品耐温度性能的要求和试验方法。
7 (2.7)	耐高温性能	汽车电气设备基本技术条 QC/T 413-2002 表 1	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分 GB/T28046.4-2011 中 5.1.2.1	修改了产品耐温度性能的要求和试验方法
8 (2.8)	耐温度变化性能	汽车电气设备基本技术条 QC/T 413-2002 3.10.3	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分 GB/T28046.4-2011 中 5.3.2.2	修改了产品耐温度性能的要求和试验方法

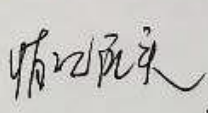
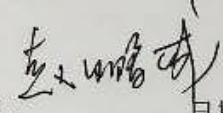
9 (2.9)	耐湿度、温度循环变化性能	汽车电气设备基本技术条件 QC/T 413-2002 3.11	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分 GB/T28046.4-2011 中 5.6.2.3	修改了产品耐温度、湿度循环变化性能要求和试验方法
10 (2.10)	振动试验	汽车电气设备基本技术条件 QC/T413-2002 3.12	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第3部分 GB/T28046.3-2011 中 4.1.2.4	修改了振动性能的要求和试验方法
11 (2.11)	耐盐雾试验	汽车电气设备基本技术条件 QC/T413-2002 3.13	道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分 GB/T28046.4-2011 中 5.5.2.2	修改了盐雾性能的要求和试验方法
12 (5.3/16)	汽车用起动机/空载性能参数、额定功率性能参数、制动性能参数试验 额定功率试验	起动机特性试验方法 QC/T277-1999		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用

十、橡塑部件

1 (1.14)	橡塑材料/耐液性	硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法 GB/T 1690-1992		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
2 (7.5/6)	汽车用阻尼胶片/灰分蒸发量	橡胶 灰分的测定 GB/T 4498-1997		方法 A 该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
3 (15、10.1/2/8)	胶粘带/宽度 长度 可剥性能	双面压敏胶粘带 HG/T3658-1999	双面压敏胶粘带 HG/T3658-2018	修改了范围 修改了产品标记 修改了产品规格和尺寸修改了外观要求 修改了粘接性能,按压接胶主体材料分类制定了 6 类 胶粘带的粘接性能 修改了试验条件 修改了产品规格尺寸的试验方法。 修改了 180° 剥离强度的试验方法 修改了持粘性的试验方法 修改了出厂检验要求 修改了型式检验要求 修改了包装要求 修改了产品保质期的要求 增加了规范性引用文件 增加了有害物质限量的要求及检验方法 增加了 90° 剥离强度的试验方法 增加了初粘性的试验方法 增加了有害物质限量的试验方法

4 (10.10/11)	胶粘带/拉伸强度 断裂伸长率	压敏胶粘带拉伸性能试验方法 GB/T7753-1987		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
5 (10.12)	胶粘带/耐电压	绝缘胶粘带工频耐电压试验方法 GB/T 14517-1993		该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
十一、底盘部件				
1 (15.1)	材料	弹簧钢 GB/T 1222-2016	GB/T33164.1-2016 汽车悬架系统用弹簧钢第1部分:热轧扁钢(选用)	增加 GB/T 33164.1(选用)
2 (15.2)	尺寸参数及精度要求	钢板弹簧 GB/T 19844-2005 5.1/5.2/5.3	钢板弹簧 GB/T 19844-2018 6.2	1.增加固定端伸直长度 $\leq 1000\text{mm}$: $\pm 1.5\text{mm}$ 增加固定端伸直长度 $>1000\text{mm}$: $\pm 2.0\text{mm}$ 2.增加端部允许偏差:机加工: $+0/-0.5$ 增加端部允许偏差:未机加工: $+1.5/-1.5$
3 (15.3)	硬度	金属材料洛氏硬度试验第1部分 GB/T 230.1-2004	金属材料洛氏硬度试验第1部分 GB/T 230.1-2004	该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
		金属材料布氏硬度试验第1部分 GB/T 231.1-2009	金属材料布氏硬度试验第1部分 GB/T 231.1-2009	该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
4 (15.5)	喷丸	钢板弹簧 GB/T 19844-2005 4.5	GB/T 31214.1-2014 弹簧喷丸 第1部分:通则; JB/T 10802-2007 弹簧喷丸强化 技术规范	增加 GB/T 31214.1 和 JB/T 10802
5 (15.6)	表面质量	钢板弹簧 GB/T 19844-2005	钢板弹簧 GB/T 19844-2018	年代号更新
6 (15.7)	装配	钢板弹簧 GB/T 19844-2005	钢板弹簧 GB/T 19844-2018	年代号更新
7 (15.8)	外观	钢板弹簧 GB/T 19844-2005	钢板弹簧 GB/T 19844-2018	年代号更新
8 (16)	部分参数	钢板弹簧 GB/T 19844-2005	钢板弹簧 GB/T 19844-2018	不测永久变形、刚度、静载弧高、疲劳寿命
9 (19.9)	耐腐蚀性	汽车用涂镀层和化学处理层 QC/T625-1999	汽车用涂镀层和化学处理层 QC/T625-1999	该方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用

十二、汽车油品

1 (1.28)	油品参数/凝点	石油产品凝点测定法 GB/T510-1983 (2004)	石油产品凝点测定法 GB/T510-2018	1. 细化了苯标准的适用范围,并补充了自动微量凝点测定仪的适用范围(见第1章,1983年版第1段); 2. 增加了规范性引用文件、术语和定义、取样等章节的相关内容(见第2章、第3章和第7章); 3. 扩展了冷却剂的使用,规定了只要是能够将样品冷却至试验规定温度的任何液体和材料均可作为本标准的冷却剂(见5.2.1,1983年版2.2.1); 4. 增加了自动微量凝点测定仪的相关内容,包括仪器要求、试验准备、试验步骤、结果表示和精密密度等方面,但仅适用于不含添加剂柴油馏分样品的测定(见第1章、6.2、8.3、9.2、10.3和11.2); 5. 增加了如有争议仲裁试验以手动仪器的凝点试验结果为准的规定。
2 (27.7)	醇基液体燃料/总硫含量	石油产品总硫含量测定法 灯法 GB/T11131-1989		方法标准已作废,在现行产品标准中指定使用
机构自我承诺	本次变更不涉及实际能力变化,本机构承诺已具备新标准(方法)所需相应资质认定条件,并对承诺的真实性负责。		本机构技术负责人审查意见:   签名: 日期: 2019年8月7日	
现获证情况	获证机构名称	检验检测能力范围	发证起止日期	证书编号
	长春市产品质量监督检验院	食品、化工、轻工、建材、电器、汽车零部件类	2016.11.03-2022.11.02	160700110232